

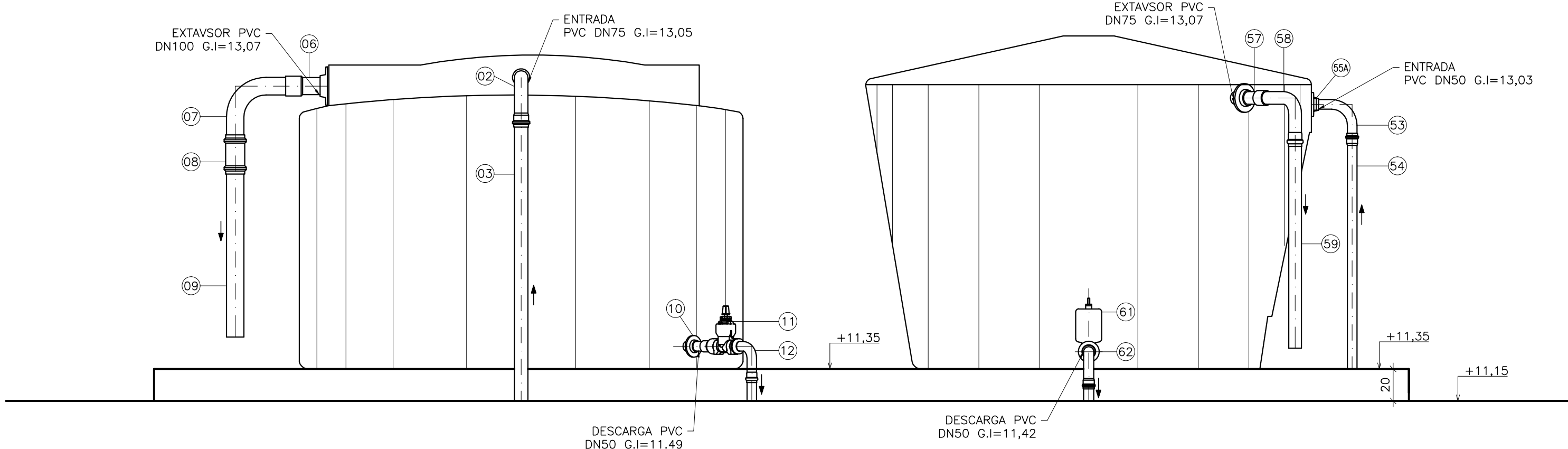
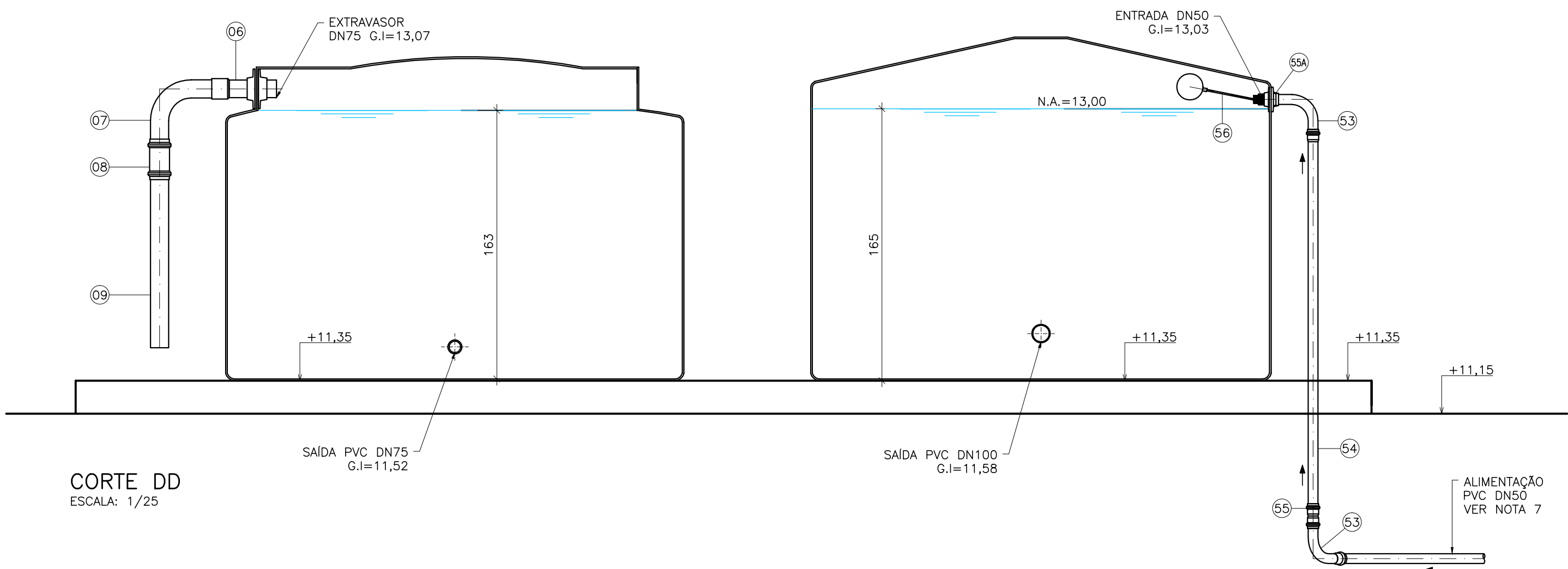
CONFIGURAÇÃO DE
PENAS P/ PLOTAGEM
PEN - COR - ESP
1 7 0,1
2 7 0,2
3 7 0,3
4 7 0,4
5 7 0,5
6 7 0,6
7 7 0,25
8 7 0,1
9 7 0,15
AS DEMAIS PENAS -
COR, ORN. E ESP. 0,15

A

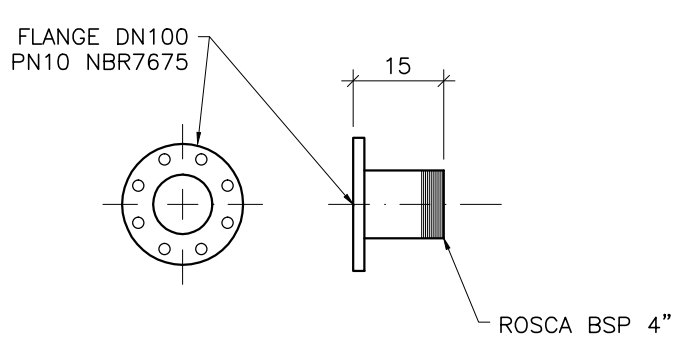
B

C

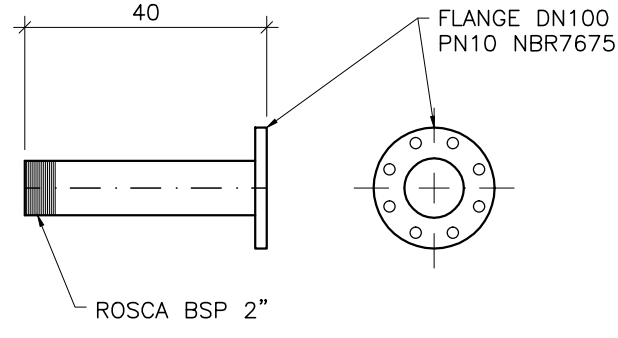
D



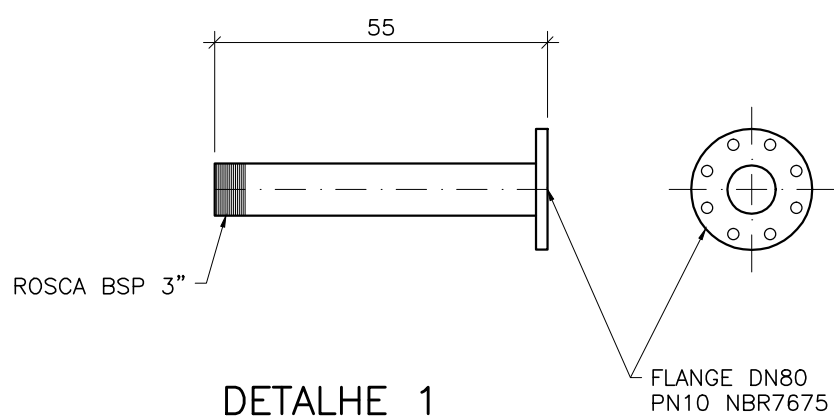
VISTA 1
ESCALA: 1/25



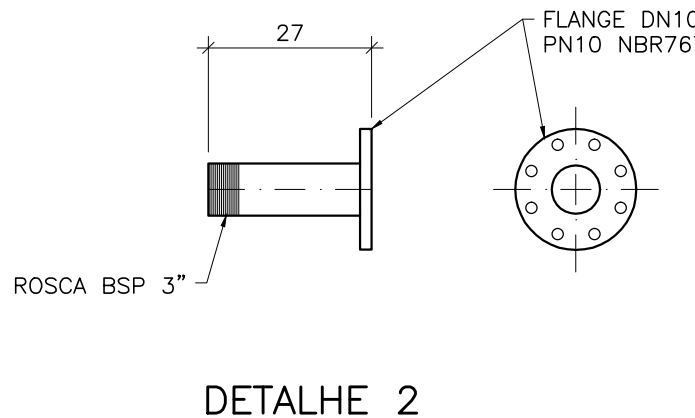
DETALHE 3
ESCALA: 1/12,5



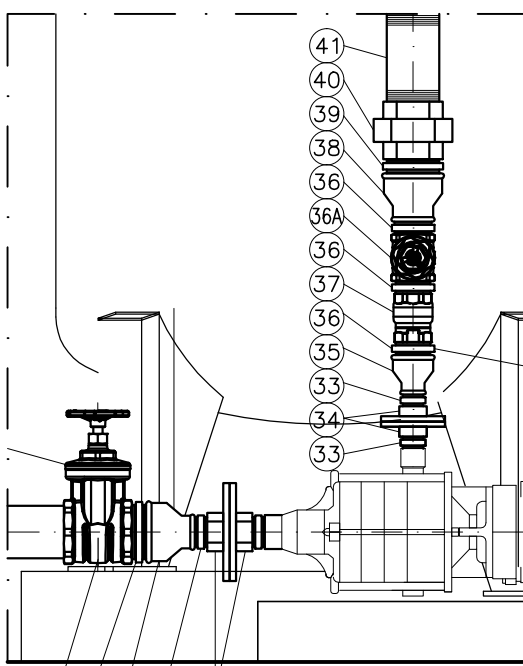
DETALHE 4
ESCALA: 1/12,5



DETALHE 1
ESCALA: 1/12,5



DETALHE 2
ESCALA: 1/12,5



AMPLIAÇÃO 1
ESCALA: 1/12,5

NOTAS

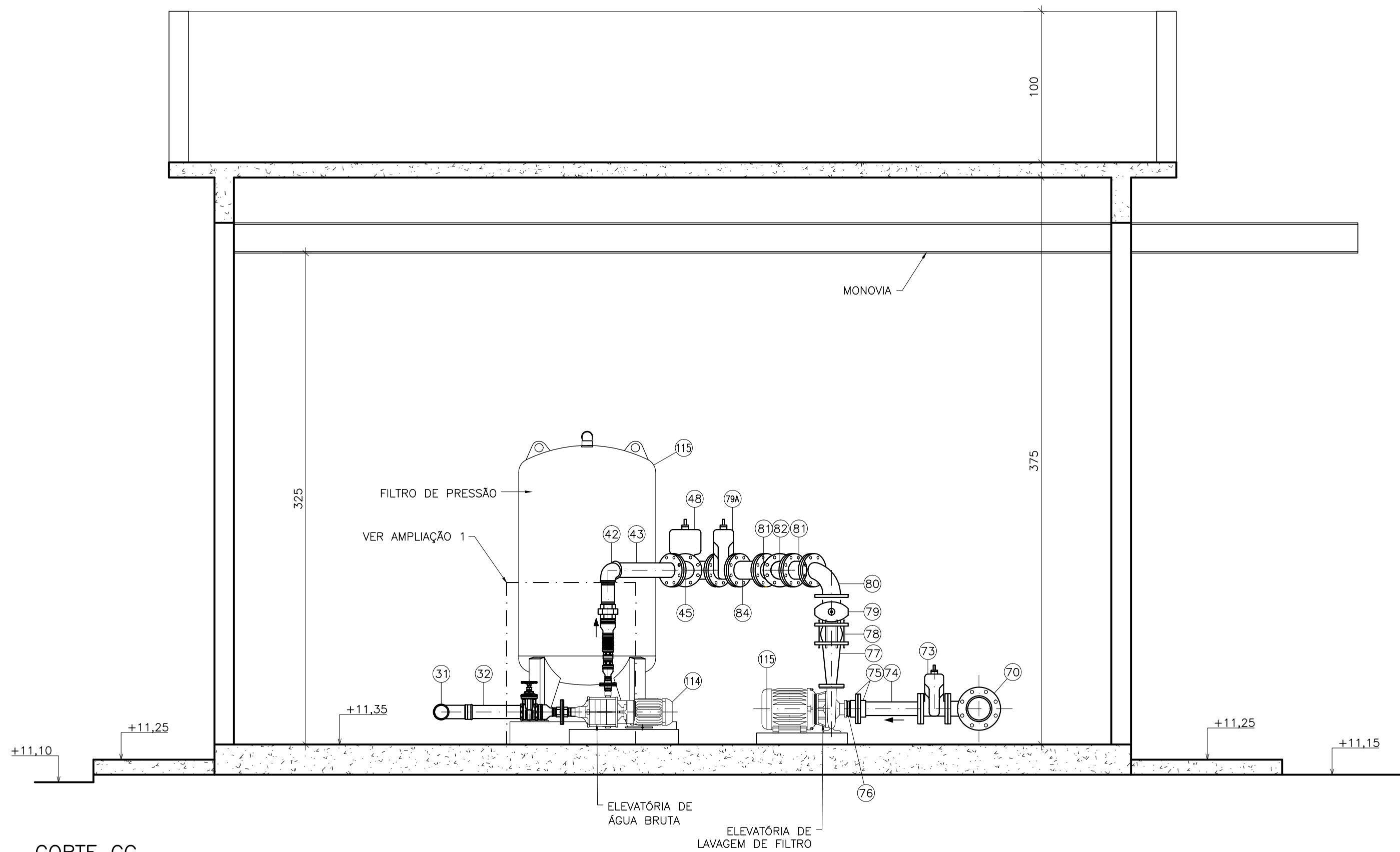
- DIMENSÕES EM CENTÍMETRO E DIÂMETROS EM MILÍMETROS, SALVO ONDE INDICADO.
- VER PROJETO DA SALA DE DOSAGEM DE PRODUTOS QUÍMICOS C-056-003-40-5-XX-0006.
- VER PROJETO DO RESERVATÓRIO APOIADO NO DESENHO C-056-003-70-5-XX-0001.
- VER PROJETO DE URBANIZAÇÃO NO DESENHO C-056-003-40-5-XX-0001.
- VER PROJETO HIDROSANITÁRIO DE ÁGUA FRIA/ESGOTO NOS DESENHOS C-056-003-40-5-XX-0009 E C-056-003-40-5-XX-0010.
- VER PROJETO DA LINHA DE RECALQUE DE ÁGUA TRATADA NO DESENHO C-056-003-40-5-XX-0011.
- VER PROJETO DE INTERLIGAÇÕES/DRENAGEM NO DESENHO C-056-003-40-5-XX-0002.
- VER PROJETO ARQUITETÔNICO DA CASA DE QUÍMICA NO DESENHO C-056-003-40-5-XX-0007.
- VER ESPECIFICAÇÕES E CARACTERÍSTICAS DO FILTRO DE PRESSÃO NO RELATÓRIO NÚMERO C-056-003-00-5-MD-0001 PAG. 31.

LISTA DE MATERIAIS - CONTINUAÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL	DIÂMETRO	QUANTIDADE	UNIDADE
SUÇÃO DA BOMBA					
71	JUNTA DE DESMONTAGEM FLANGEADA PN10	F*F*	150	01	PÇ
72	FLANGE CEGO PN10	F*F*	150	01	PÇ
73	REGISTRO DE GAVETA FLANGEADO COM CUNHA DE BORRACHA CORPO CURTO PN10	F*F*	100	02	PÇ
74	ADAPTADOR ROSCA x FLANGE PN10 L=0,40m VER DETALHE 4	ACO CARB.	2"x100	02	PÇ
75	FLANGE COM SEXTAVADO	F*G*	2"	04	PÇ
76	TUBO GALV. COM ROSCA BSP L=0,47m	F*G*	2"	02	PÇ
RECALQUE DA BOMBA					
77	REDUÇÃO CONCÊNTRICA	F*F*	50x100	02	PÇ
78	VÁLVULA RETENÇÃO COM FECHAMENTO RÁPIDO WAFER	F*F*	100	02	PÇ
79	REGISTRO DE GAVETA FLANGEADO COM CUNHA DE BORRACHA CORPO CURTO PN10	F*F*	100	02	PÇ
79A	VÁLVULA FLANGEADA COM ACIONAMENTO ELÉTRICO PN10	F*F*	100	01	PÇ
80	CURVA 90° FLANGEADA PN10	F*F*	100	02	PÇ
81	TOCO FLANGEADO PN10 L=0,16m	F*F*	100	02	PÇ
82	CURVA 45° FLANGEADA PN10	F*F*	100	02	PÇ
83	JUNÇÃO FLANGEADA PN10	F*F*	100	01	PÇ
84	TOCO FLANGEADO PN10 L=0,25m	F*F*	100	01	PÇ
RAT					
85	RESERVATÓRIO EM POLIETILENO 7.500 LITROS	POLIET.	-	01	PÇ
SAÍDA DO FILTRO					
86	NIPLE DUPLO	F*G*	2"	01	PÇ
87	LUVA REDUÇÃO	F*G*	3"x2"	01	PÇ
88	NIPLE DUPLO	F*G*	3"	02	PÇ
89	TÊ	F*G*	3"	01	PÇ
90	LUVA REDUÇÃO	F*G*	3"x1.1/2"	01	PÇ
91	NIPLE DUPLO	F*G*	1.1/2"	01	PÇ
92	LUVA REDUÇÃO	F*G*	1.1/2"x1"	01	PÇ
93	NIPLE DUPLO	F*G*	1"	02	PÇ
94	REGISTRO DE GAVETA	METAL	1"	01	PÇ
95	VENTOSA SIMPLES COM ROSCA BSP	F*F*	1"	01	PÇ
96	EXTREMIDADE FLANGE E ROSCA	PVC	75x3"	01	PÇ
97	TUBO CILÍNDRICO L=0,80m	PVC	75	01	PÇ
98	CURVA 90° PB JE	PVC	75	03	PÇ
99	LUVA DE CORRER JE	PVC	75	02	PÇ
100	TUBO CILÍNDRICO L=3,20m	PVC	75	01	PÇ
101	CURVA 45° PB JE	PVC	75	01	PÇ
102	TUBO CILÍNDRICO L=1,55m	PVC	75	01	PÇ
103	TÊ REDUÇÃO JE	PVC	75x50	01	PÇ
104	REGISTRO DE GAVETA FLANGEADO COM CUNHA DE BORRACHA CORPO CURTO PN10	F*F*	50	01	PÇ
105	EXTREMIDADE FLANGE E PONTA PBA	PVC	50	01	PÇ
106	EXTREMIDADE FLANGE E BOLSA PBA	PVC	50	01	PÇ
107	TUBO CILÍNDRICO L=0,40m	PVC	50	01	PÇ
DRENO/DESCARGA DO FILTRO					
108	TUBO SOLDÁVEL CILÍNDRICO L=0,15	PVC	50	01	PÇ
109	JOELHO 90° SOLDÁVEL	PVC	50	05	PÇ
110	TUBO SOLDÁVEL CILÍNDRICO L=0,45m	PVC	50	01	PÇ
111	TUBO SOLDÁVEL CILÍNDRICO L=3,00m	PVC	50	01	PÇ
112	TUBO SOLDÁVEL CILÍNDRICO L=0,60m	PVC	50	01	PÇ
113	TUBO SOLDÁVEL CILÍNDRICO L=3,85m	PVC	50	01	PÇ
CONJUNTO MOTOBOMBA ÁGUA BRUTA					
114	CONJUNTO ELEVATÓRIO: VAZÃO 10,98 m³/h ALTURA MANOMÉTRICA 37,70 m POTÊNCIA 5 cv RENDIMENTO 40%	-	-	02	PÇ
CONJUNTO MOTOBOMBA LAVAGEM DE FILTROS					
115	CONJUNTO ELEVATÓRIO: VAZÃO 8,90 l/s ALTURA MANOMÉTRICA 12,60 m POTÊNCIA 4 cv RENDIMENTO 62,5%	-	-	02	PÇ
FILTRO DE PRESSÃO (VER NOTA 9)					
116	FILTRO RÁPIDO DE PRESSÃO E ZEOLITO VAZÃO 11,0 m³/h TAXA DE FILTRAÇÃO 17,29m³/h/m² PRESSÃO DE PROJETO 4,0 kgf/cm²	-	-	01	PÇ

* LISTA DE MATERIAL INICIA NA FOLHA 02/03 (C-056-003-40-5-XX-0005).

CORTE CC
ESCALA: 1/25



CANCELA E SUBSTITUI
O DESENHO NÚMERO:

CENTRO DE DOCUMENTAÇÃO

RECEBIDO: / /

Nº DOC.: ASS.:

APROVAÇÃO CESAN:

ASS.: MATR.:

UNID.: DATA: / /

ESTA APROVAÇÃO NÃO ISENTA A CONTRATADA

DE SUAS RESPONSABILIDADES LEGAIS.

EMITENTE:

GANEM
Engenharia Ltda

PROJETADO:

LIVIA GANEM

CREA: 030040/D REGIÃO: ES

DESENHO: THIAGO

DATA: SET/19

RESPONSÁVEL TÉCNICO: JULIO CESAR ALI GANEM

CREA: 24918/D REGIÃO: MG ART. Nº: 082018013400 DATA: 12/18

COORDENADOR:

JULIO CESAR ALI GANEM

CREA: 24918/D REGIÃO: MG

Nº DES. PROJETISTA:

E-DPO FLORENCE VASCONCELOS BRAGA SILVA

E-GFP AMANDA CAMPAGNARO PEREIRA BRAGATO

EMISSION CESAN

PROJETADO:

CREA:

DESENHADO:

VERIFICADO:

DIVISÃO:

GERÊNCIA:

DATAS

MUNICÍPIO: SANTA LEOPOLDINA	DISTRITO: BARRA DE MANGARAI	BAIRRO: -
NOME DO EMPREENDIMENTO: MELHORIA DO SAA DE BARRA DE MANGARAI		
TÍTULO: SAA DE BARRA DE MANGARAI - ESTAÇÃO DE TRATAMENTO DE ÁGUA		
PROJETO HIDRÁULICO		
RAB, EEAB E FILTRO DE PRESSÃO		
CORTES CC, DD, VISTA 1, DETALHES, AMPLIAÇÃO 1 E LM		
ESCALA:	FOLHA:	Nº CESAN
INDICADAS	03/03	C-056-003-40-5-XX-0012
REV:	0	